

**Natureza Jurídica não encontrada**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JULIO**

LEI DE DIRETRIZES ORÇAMENTÁRIAS 2022

ANEXO DE METAS FISCAIS

Anexo II - Metodologia e Memória de Cálculo das Metas Anuais para as Despesas - Total das Despesas

Seleção: Alteração em 01/01/2022 (A)

As metas anuais de despesas foram calculadas a partir das seguintes despesas orçamentárias:

Categoria Econômica e Grupos de Natureza de Despesa	R\$ 1,00		
	2022	2023	2024
<b>1 - PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JULIO</b>			
DESPESAS CORRENTES (I)	53.093.801,64	54.416.614,96	56.179.040,42
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	28.627.092,23	29.728.735,81	30.740.669,71
APLICACOES DIRETAS	28.627.092,23	29.728.735,81	30.740.669,71
CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO	1.983.094,00	2.004.880,22	2.052.867,66
VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	21.621.516,95	22.511.459,98	23.175.166,63
OBRIGACOES PATRONAIS	4.685.623,30	4.875.537,63	5.019.777,44
INDENIZACOES E RESTITUICOES TRABALHISTAS	336.857,98	336.857,98	492.857,98
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	24.466.709,41	24.687.879,15	25.438.370,71
Transferências a Inst.Privadas sem Fins Lucrativos	1.453.079,64	1.303.989,64	999.449,87
CONTRIBUICOES	1.118.079,64	968.989,64	664.449,87
SUBVENCOES SOCIAIS	335.000,00	335.000,00	335.000,00
CONTRIBUIÇÕES	308.731,39	308.731,39	308.731,39
CONTRIBUIÇÕES	308.731,39	308.731,39	308.731,39
TRANSFERÊNCIAS A CONSÓRCIOS PÚBLICOS	164.465,60	164.465,60	164.465,60
RATEIO PELA PARTICIPAÇÃO EM CONSÓRCIO PÚBLICO	164.465,60	164.465,60	164.465,60
APLICACOES DIRETAS	22.540.432,78	22.910.692,52	23.965.723,85
DIARIAS - CIVIL	454.115,00	454.915,00	465.415,00
MATERIAL DE CONSUMO	4.161.170,42	4.263.599,27	4.592.531,63
PREMIACOES CULTURAIS, ARTISTICAS E OUTRAS	99.900,00	99.900,00	99.900,00
MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIB.GRATUITA	305.072,20	309.022,58	312.982,68
PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	152.000,00	153.500,00	152.500,00
OUTRAS DESP. DE PESS.DEC.DE CONTR.DE TERCEIRIZAÇÃO	3.743.262,26	3.938.631,06	4.010.167,62
OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	592.785,00	592.785,00	592.785,00
OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	8.488.757,90	8.554.092,19	9.021.814,92
SERVIÇOS DE TECN. DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PJ	1.258.000,00	1.258.000,00	1.380.500,00
CONTRIBUICOES	7.000,00	7.000,00	7.000,00
AUXILIO-ALIMENTAÇÃO	2.416.100,00	2.416.100,00	2.416.100,00
OBRIGACOES TRIBUTARIAS E CONTRIBUTIVAS	720.000,00	720.000,00	750.000,00
OUTROS AUXÍLIOS FINANCEIROS A PESSOAS FÍSICAS	80.270,00	81.147,42	82.027,00
SENTENÇAS JUDICIAIS	2.000,00	2.000,00	2.000,00
INDENIZACOES E RESTITUICOES	60.000,00	60.000,00	80.000,00
DESPESAS DE CAPITAL (II)	5.220.443,64	5.373.819,98	5.518.448,93
INVESTIMENTOS	5.090.443,64	5.243.819,98	5.388.448,93
APLICACOES DIRETAS	5.090.443,64	5.243.819,98	5.388.448,93
MATERIAL DE CONSUMO	5.000,00	5.000,00	5.000,00
OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	2.000,00	2.000,00	2.000,00
OBRAS E INSTALAÇÕES	4.186.461,36	4.324.610,51	4.415.684,45
EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	896.982,28	912.209,47	965.764,48
INVERSOES FINANCEIRAS	130.000,00	130.000,00	130.000,00
APLICACOES DIRETAS	130.000,00	130.000,00	130.000,00
CONCESSÃO DE EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS	130.000,00	130.000,00	130.000,00
RESERVA DE CONTINGÊNCIA	623.212,80	639.147,75	659.397,56
RESERVA DE CONTINGÊNCIA	623.212,80	639.147,75	659.397,56
RESERVA DE CONTINGÊNCIA	623.212,80	639.147,75	659.397,56
RESERVA DE CONTINGÊNCIA	623.212,80	639.147,75	659.397,56
Total da entidade:	58.937.458,08	60.429.582,69	62.356.886,91
<b>2 - Câmara Municipal de Campos de Julio</b>			
DESPESAS CORRENTES (I)	2.223.821,72	2.326.772,66	2.365.451,30
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	1.367.949,80	1.419.931,88	1.467.215,61
APLICACOES DIRETAS	1.367.949,80	1.419.931,88	1.467.215,61
	1.105.743,64	1.147.761,89	1.185.982,36

Natureza Jurídica não encontrada  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JULIO**


LEI DE DIRETRIZES ORÇAMENTÁRIAS 2022  
ANEXO DE METAS FISCAIS


Anexo II - Metodologia e Memória de Cálculo das Metas Anuais para as Despesas - Total das Despesas

Seleção: Alteração em 01/01/2022 (A)

As metas anuais de despesas foram calculadas a partir das seguintes despesas orçamentárias:

Categoria Econômica e Grupos de Natureza de Despesa	R\$ 1,00		
	2022	2023	2024
<b>2 - Camara Municipal de Campos de Julio</b>			
OBRIGACOES PATRONAIS	232.206,16	241.029,99	249.056,29
INDENIZACOES E RESTITUICOES TRABALHISTAS	30.000,00	31.140,00	32.176,96
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	855.871,92	906.840,78	898.235,69
Transferências a Inst.Privadas sem Fins Lucrativos	33.000,00	33.808,50	34.633,42
CONTRIBUICOES	18.000,00	18.441,00	18.890,96
SUBVENCOES SOCIAIS	15.000,00	15.367,50	15.742,46
APLICACOES DIRETAS	822.871,92	873.032,28	863.602,27
DIARIAS - CIVIL	32.000,00	32.784,00	33.583,93
MATERIAL DE CONSUMO	85.371,92	87.463,53	89.597,64
PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOCAO	4.500,00	4.610,25	4.722,74
OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA FISICA	15.000,00	15.367,50	15.742,47
OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA JURIDICA	160.000,00	193.920,00	167.919,65
SERVIÇOS DE TECN. DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PJ	120.000,00	122.940,00	125.939,74
AUXILIO-ALIMENTACAO	48.000,00	49.176,00	50.375,89
INDENIZACOES E RESTITUICOES	358.000,00	366.771,00	375.720,21
DESPESAS DE CAPITAL (II)	1.160.000,00	1.158.420,00	1.217.417,45
INVESTIMENTOS	1.160.000,00	1.158.420,00	1.217.417,45
APLICACOES DIRETAS	1.160.000,00	1.158.420,00	1.217.417,45
OBRAS E INSTALACOES	1.000.000,00	694.500,00	1.049.497,80
EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	160.000,00	463.920,00	167.919,65
Total da entidade:	3.383.821,72	3.485.192,66	3.582.868,75
Total geral:	62.321.279,80	63.914.775,35	65.939.755,66

  
Alexandre Murilo Pelliccioli  
Sec. Mun. de Planejamento e De

  
IRINEU MARCOS PARMEGGIANI  
Prefeito Municipal