



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO - MT

AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO "SRP" Nº 053/2020

O Pregoeiro Oficial da Prefeitura do Município de Campos de Júlio - MT, nomeado pelo Decreto Municipal nº 006/2018, vem a público divulgar, para conhecimento dos interessados, o resultado do Pregão Eletrônico "SRP" nº 053/2020, do tipo menor preço por item, com abertura no dia 23/09/2020, às 08h00, horário local, com a finalidade de **"Registro de preços para aquisições futuras e parceladas de materiais esportivos para atender as necessidades das Secretarias Municipais de Cultura, Esporte e Turismo, Assistência Social, Saúde, Educação e seus Departamentos"**, sendo declaradas vencedoras do certame as empresas: **ANDRÉ E. S. SCHILLING-EPP, CNPJ/MF nº 02.441.945/0001-74**, vencedora dos itens (01, 12, 44, 55, 56, 57, 58, 62, 90, 91, 93, 96 e 108), com valor total de R\$ 73.753,45 (setenta e três mil, setecentos e cinquenta e três reais e quarenta e cinco centavos), **ARAGÃO BRINQUEDOS E ARTIGOS ESPORTIVOS LTDA-EPP, CNPJ/MF nº 35.942.214/0001-61**, vencedora dos itens (03, 72, 77, 99, 100 e 110), com valor total de R\$ 15.770,50 (quinze mil, setecentos e setenta reais e cinquenta centavos), **BIG BALL SPORTS – MATERIAL ESPORTIVO LTDA-EPP, CNPJ/MF nº 20.510.631/0001-68**, vencedora dos itens (14, 15, 17, 18, 20, 31, 67, 82, 92, 94 e 105), com o valor total de R\$ 35.807,20 (trinta e cinco mil, oitocentos e sete reais e vinte centavos), **BIKE SUL COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-ME, CNPJ/MF nº 94.684.099/0001-31**, vencedora do item (81), com valor total de R\$ 8.970,00 (oito mil, novecentos e setenta reais), **DOMINGOS COMÉRCIO DE ARTIGOS ESPORTIVOS EIRELI-ME, CNPJ/MF nº 23.247.045/0001-60**, vencedora dos itens (02 e 16), com valor total de R\$ 8.918,32 (oito mil, novecentos e dezoito reais e trinta e dois centavos), **G A DA COSTA – ESPORTE LTDA-ME, CNPJ nº 26.290.146/0001-02**, vencedora dos itens (04, 11, 43, 65, 83, 102 e 103), com valor total de R\$ 34.235,00 (trinta e quatro mil, duzentos e trinta e cinco reais), **O. E. PEREIRA BRINQUEDOS-ME, CNPJ/MF nº 33.966.390/0001-08**, vencedora dos itens (09, 10, 13, 46 e 111), com valor total de R\$ 31.379,25 (trinta e um mil, trezentos e setenta e nove reais e vinte e cinco centavos), **S. SCHNEIDER EIRELI-EPP, CNPJ/MF nº 28.629.492/0001-06**, vencedora dos itens (05, 06, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 35, 37, 38, 40, 42, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 59, 60, 61, 69, 71, 73, 74, 79, 85, 87, 88, 89, 97, 98, 101, 106, 107, 113 e 114), com valor total de R\$ 311.786,34 (trezentos e onze mil, setecentos e oitenta e seis reais e trinta e quatro centavos) e **SUPER UTIL COMERCIAL LTDA-ME, CNPJ/MF nº 15.392.562/0001-03**, vencedora dos itens (07, 08, 36, 39, 64, 66, 75, 76, 78, 80, 84, 86, 104, 109 e



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO
ESTADO DE MATO GROSSO

www.camposdejulio.mt.gov.br



CAMPOS DE JÚLIO
CAMPESINOS COM O PÃO

112), com valor total de R\$ 66.940,50 (sessenta e seis mil, novecentos e quarenta reais e cinquenta centavos). A licitante **RMM SPORTS COMERCIO DE PRODUTOS ESPORTIVOS EIRELI-ME, CNPJ/MF nº 22.382.705/0001-53**, foi declarada "INABILITADA" no certame. Os itens (41, 45 e 68) foram declarados "FRACASSADOS". Os itens (63, 70 e 95), foram declarados "DESERTOS".

Maiores informações poderão ser obtidas pelo telefone (65) 3387 – 2800, (65) 9.9963-3595 ou pelo e-mail: licitacao2@camposdejulio.mt.gov.br.

Campos de Júlio - MT, 05 de outubro de 2020.


Marcelo José Batista dos Santos Lino
Pregoeiro Oficial