



**PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO**  
**ESTADO DE MATO GROSSO**  
[www.camposdejulio.mt.gov.br](http://www.camposdejulio.mt.gov.br)

**ERRATA Nº 03 DE EDITAL– PREGÃO ELETRÔNICO Nº 031/2021**

O Pregoeiro do Município de Campos de Júlio-MT, comunica, para conhecimento das empresas interessadas, a errata ao Edital -Termo de Referência – Anexo I, em seu item 22, na modalidade Pregão Eletrônico nº 031/2021, pelo “SRP”, do tipo menor preço por item, relativo ao “**Registro de preços para aquisições futuras e parceladas de equipamentos e materiais permanentes hospitalares, odontológicos e laboratoriais, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Saúde e seus Departamentos**”, para fazer constar o seguinte termo a saber:

**ITEM 22 - ONDE SE LÊ:**

Câmara/refrigerador vertical específica para armazenamento e conservação de medicamentos/vacinas, com grande capacidade de recuperação térmica e manutenção de temperatura interna estabilizada em 4,0 °C, dentro das especificações do ministério da saúde e certificado pela ANVISA, qualidade total ISO 9001-2008, ISO 13485-2003 e certificado de boas práticas de fabricação - BPF conforme RDC 59, com as seguintes características principais: equipamento estruturado e isento de vibrações, capacidade interna de aproximadamente 500 litros, unidade de refrigeração compacta e silenciosa, compressor hermético de baixo consumo de energia, refrigerante ecológico livre de CFC, unidade frigorífica com condensação a ar forçado, refrigeração com circulação de ar forçado, garantindo uniformidade da temperatura em todo o interior da câmara, impelente, gabinete externo em aço tratado e esmaltado a alta temperatura, câmara interna em aço inoxidável, equipamento com acabamento esmerado e de fácil manutenção, limpeza e assepsia, isolamento término com 75 mm de espessura em poliuretano injetado, livre de CFC, com 06 prateleiras tipo gavetas totalmente construídas em aço inoxidável, reguláveis, montadas em trilhos que permitem movimentação, dobradiças de encaixe com acabamento cromado, puxador anatômico em material não oxidante de alta resistência, com uma porta de vidro triplo temperado tipo "no fog" anti-embassante com fecho magnético e vedação em PVC em todo perímetro, com gaxeta magnética nos quatro lados, equipado com rodízios e freio, degelo automático com evaporação de condensado, painel de comando e controle frontal de fácil acesso, painel tipo sinótico em alumínio de fácil visualização e controles áudios-visuais, comando eletrônico digital microprocessado programável com teclas tipo membrana, temperatura controlada automaticamente a 4°C no produto, por solução diatérmica, diferencial ajustável da temperatura de controle, pré ajustado em +/- 1°C, temperatura de fácil regulagem com Configuração 2,0 a 8,0 °C, indicação de temperatura decimal, alarme sonoro de máxima e mínima temperatura de fácil ajuste, pré fixado em 3 e 7°C, termômetro digital de temperatura de momento, máxima e mínima à bateria, alarme sonoro e visual de falta de energia à bateria recarregável com sistema de backup de alimentação para rede de comandos de 18 horas, carregador automático da bateria, sistema de auto check das funções eletrônicas programadas, botão silenciador de alarme sonoro com tempo programável, sinalizador luminoso de equipamento energizado, sinalizador luminoso de refrigeração em recuperação, sinalizador visual de alarme, luz interna temporizada com acionamento externo mesmo com porta fechada por 50 segundos ou com acionamento automático na abertura da porta, sistema analógico, que permite a manutenção da temperatura entre 2°C a 8°C, na eventualidade da falha nos sistema eletrônico, degelo automático, iluminação interna, registro da ANVISA, certificado de calibração RBC, sistema de segurança com chave na porta, chave geral de energia, equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz, manual do proprietário em português”.

**ITEM 22 - LEIA-SE:**

Câmara/refrigerador vertical específica para armazenamento e conservação de medicamentos/vacinas, com grande capacidade de recuperação térmica e manutenção de temperatura interna estabilizada em 4,0 °C, dentro das especificações do ministério da saúde e certificado pela ANVISA e certificado de boas práticas de fabricação - BPF conforme RDC 59, com as seguintes características principais: equipamento estruturado e isento de vibrações, capacidade interna de aproximadamente 500 litros, unidade de refrigeração compacta e silenciosa, compressor



# PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO

ESTADO DE MATO GROSSO

[www.camposdejulio.mt.gov.br](http://www.camposdejulio.mt.gov.br)

hermético de baixo consumo de energia, refrigerante ecológico livre de CFC, unidade frigorífica com condensação a ar forçado, refrigeração com circulação de ar forçado, garantindo uniformidade da temperatura em todo o interior da câmara, impelente, gabinete externo em aço tratado e esmaltado a alta temperatura, câmara interna em aço inoxidável, equipamento com acabamento esmerado e de fácil manutenção, limpeza e assepsia, isolamento término com 75 mm de espessura em poliuretano injetado, livre de CFC, com 06 prateleiras tipo gavetas totalmente construídas em aço inoxidável, reguláveis, montadas em trilhos que permitem movimentação, dobradiças de encaixe com acabamento cromado, puxador anatômico em material não oxidante de alta resistência, com uma porta de vidro triplo temperado tipo "no fog" anti-embassante com fecho magnético e vedação em PVC em todo perímetro, com gaxeta magnética nos quatro lados, equipado com rodízios e freio, degelo automático com evaporação de condensado, painel de comando e controle frontal de fácil acesso, painel tipo sinótico em alumínio de fácil visualização e controles áudio-visuais, comando eletrônico digital microprocessado programável com teclas tipo membrana, temperatura controlada automaticamente a 4°C no produto, por solução diatérmica, diferencial ajustável da temperatura de controle, pré ajustado em +/- 1°C, temperatura de fácil regulagem com Configuração 2,0 a 8,0 °C, indicação de temperatura decimal, alarme sonoro de máxima e mínima temperatura de fácil ajuste, pré fixado em 3 e 7°C, termômetro digital de temperatura de momento, máxima e mínima à bateria, alarme sonoro e visual de falta de energia à bateria recarregável com sistema de backup de alimentação para rede de comandos de 18 horas, carregador automático da bateria, sistema de auto check das funções eletrônicas programadas, botão silenciador de alarme sonoro com tempo programável, sinalizador luminoso de equipamento energizado, sinalizador luminoso de refrigeração em recuperação, sinalizador visual de alarme, luz interna temporizada com acionamento externo mesmo com porta fechada por 50 segundos ou com acionamento automático na abertura da porta, sistema analógico, que permite a manutenção da temperatura entre 2°C a 8°C, na eventualidade da falha nos sistema eletrônico, degelo automático, iluminação interna, registro da ANVISA, certificado de calibração RBC, sistema de segurança com chave na porta, chave geral de energia, equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz, manual do proprietário em português".

Permanece inalterada a data da sessão pública e os demais termos do Edital. Esta Errata integra o Edital respectivo, para todos os efeitos legais, sendo divulgada/publicada pela mesma forma que se deu as publicações anteriores.

Campos de Júlio/MT, 16 de julho de 2021.

Marcelo José Batista dos Santos Lino  
Pregoeiro Oficial  
Decreto nº. 006/2018