



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO ESTADO DE MATO GROSSO

www.camposdejulio.mt.gov.br

PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS DE JÚLIO - MT AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO "SRP" Nº 004/2022

O Pregoeiro Oficial do Município de Campos de Júlio - MT, nomeado pela Portaria nº 237/2017, vem a público divulgar, para conhecimento dos interessados, o resultado do Pregão Eletrônico "SRP" nº 004/2022, do tipo menor preço por item, com abertura no dia 17/02/2022, às 08h00, horário local, com a finalidade de "**Registro de preços para aquisições futuras e parceladas de gêneros alimentícios não perecíveis, para atender as necessidades das Secretarias Municipais e seus Departamentos**", sendo declaradas vencedoras do certame as empresas: **COMERCIAL LUAR EIRELI-EPP, CNPJ/MF nº 02.545.557/0001-33**, vencedora dos itens (13, 14, 17, 19, 36, 40, 55, 57, 63, 70, 86, 88, 90, 97, 103, 109, 110, 111, 115 e 122), com valor total de R\$ 65.938,30 (sessenta e cinco mil, novecentos e trinta e oito reais e trinta centavos), **COMERCIAL NOVA AURORA EIRELI-EPP, CNPJ/MF nº 03-942.193/0001-98**, vencedora dos itens (01, 02, 03, 04, 05, 08, 09, 10, 11, 12, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 25, 27, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 35, 37, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 56, 59, 60, 62, 64, 65, 66, 68, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 87, 89, 91, 92, 93, 95, 98, 99, 100, 101, 102, 104, 105, 106, 107, 112, 113, 114, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 125, 128, 129, 130, 131, 133 e 134), com valor total de R\$ 453.192,45 (quatrocentos e cinquenta e três mil, cento e noventa e dois reais e quarenta e cinco centavos), **GRAMADO DISTRIBUIDORA E COMÉRCIO EIRELI-EPP, CNPJ/MF nº 19.808.881/0001-08**, vencedora dos itens (06 e 108), com valor total de R\$ 15.289,60 (quinze mil, duzentos e oitenta e nove reais e sessenta centavos), **AHS COMÉRCIO E SERVIÇOS DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EIRELI-ME, CNPJ/MF nº 37.152.127/0001-36**, vencedora dos itens (38, 39, 58, 61 e 132), com valor total de R\$ 35.660,21 (trinta e cinco mil, seiscentos e sessenta reais e vinte e um centavos) e **NABELLA COMÉRCIO DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EIRELI-ME, CNPJ/MF nº 27.981.389/0001-50**, vencedora dos itens (24 e 31), com valor total de R\$ 84.737,53 (oitenta e quatro mil, setecentos e trinta e sete reais e cinquenta e três centavos).

Para os itens (01, 02, 03, 05, 08, 09, 11, 12, 15, 16, 18, 21, 22, 25, 27, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 35, 42, 44, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 56, 60, 64, 65, 71, 72, 73, 76, 77, 78, 79, 82, 83, 84, 85, 87, 95, 98, 99, 100, 105, 106, 117, 119, 121, 129, 130 e 134), foi concedido o benefício de até 10% para empresa local, em favor da licitante COMERCIAL NOVA AURORA EIRELI-EPP, CNPJ/MF nº 03.942.193/0001-98, conforme previsto no edital. Os itens (07, 23, 26, 67, 94, 96, 123, 124, 126 e 127) foram declarados "**DESERTOS**", pois não houve propostas para os itens, até a data da sessão. O item (69), foi declarado "**FRACASSADO**".

Maiores informações poderão ser obtidas pelo telefone (65) 3387 – 2800, (65) 9.9963-3595 ou pelo e-mail: licitacao2@camposdejulio.mt.gov.br.

Campos de Júlio - MT, 22 de fevereiro de 2022.


Marcelo José Batista dos Santos Lino
Pregoeiro Oficial